



Feuerstätten-Prüfstelle  
Am Technologiepark 1  
D-45307 Essen

## Gutachten zum Prüfbericht Nr. RO-90 02 465

Aufgrund obigen Befundes wird festgestellt:

Das Produkt                      Dauerbrandofen Alkor

der Firma                              Haas+Sohn Reischl-Ofentechnik GmbH,  
Münchner Bundesstraße 114, A-5021 Salzburg

entspricht für den                      Scheitholz  
Brennstoff

in den geprüften Punkten      DIN 18 890 unter Mitbeachtung der Vereinbarung gem.  
den Anforderungen der      Art. 15a B-VG über die Einsparung von Energie und  
Schutzmaßnahmen betreffend Kleinf Feuerungen sowie den  
Forderungen der Feuerungsanlagen-Genehmigungs-Verordnung  
der Steiermark und der Verordnung über Schutzmaßnahmen  
betreffend Kleinf Feuerungen des BMfWA.





Feuerstation-Prüfstelle  
Am Technologiepark 1  
D-45307 Essen

**Ergänzung nach Art. 15a B-VG über die Einsparung von Energie und  
Schutzmaßnahmen betreffend Kleinf Feuerungen sowie den Forderungen der Feuerungsanlagen-  
Genehmigungs-Verordnung der Steiermark und  
der Verordnung über Schutzmaßnahmen betreffend Kleinf Feuerungen des BMFWA**

**Dauerbrandofen Alkor  
der Fa. Haas + Sohn Reischl-Ofentechnik GmbH,  
Münchner Bundesstraße 114, A-5021 Salzburg  
Prüfbericht Nr. RO - 90 02 465**

Prüfbrennstoff		Scheitholz	Scheitholz	Anthrazit	Braunkohle
Versuchstag		27.11.2002	28.11.2002	25.11.2002	26.11.2002
Aufgabemenge (gesamt)	kg	4,84	1,22	2,9	4,6
Stellung der Einstelleinrichtungen für:		NWL	Teillast	NWL	NWL
-- Primärluft		zu	zu	5	5
-- Sekundärluft		max.	max.	max.	max.
-- Roststellung		---	---	---	---
Mittlerer Förderdruck	mbar	0,10	0,08	0,1	0,1
Mittlere Abgastemperatur ta-tr	K	297	211	261	307
Mittlerer CO <sub>2</sub> -Gehalt	%	11,2	7,5	9,2	10,7
Mittlerer CO-Gehalt	%	0,07	0,1	0,04	0,06
Mittlerer CO-Gehalt der Abgase bezogen auf 13 % O <sub>2</sub>	%	0,05	0,1	0,03	0,04
Abbrandzeit der Aufgaben	h	2,54	1,59	4,24	3,37
Stündlicher Abbrand	kg/h	1,91	0,77	0,7	1,36
Verlust durch freie Wärme	%	19,2	19,4	17,8	20,4
Verlust durch gebundene Wärme	%	0,4	0,8	0,3	0,3
Verlust durch Brennbares im Rost- und Schürdurchfall	%	0,8	0,8	3	1
Wirkungsgrad	%	79,6	78,9	78,9	78,3
Wärmeleistung P	kW	6,3	2,5	5,2	5,7
NO <sub>x</sub> gem.	ppm	95,8	---	91,3	96,3
HC gem.	ppm	43,6	21,2	68,4	66,5
CO	mg/MJ	368	784	256	330
NO <sub>x</sub>	mg/MJ	83	---	96	87
HC	mg/MJ	30	22	57	48
Staub	mg/MJ	21	---	21	24
CO bez. auf 13 % O <sub>2</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	625	1250	375	500
NO <sub>x</sub> bez. auf 13 % O <sub>2</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	131	---	158	138
HC bez. auf 13 % O <sub>2</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	48	35	91	78
Staub bez. auf 13 % O <sub>2</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	33	---	33	39
Staub gemessen	mg	13,2	---	11,5	14,9

25. MRZ. 2003

ROSENFELD